

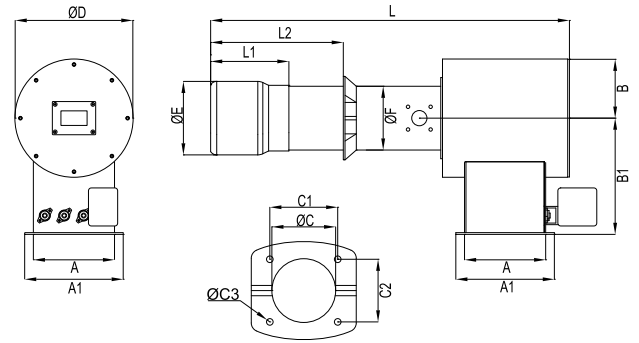


TECHNICAL SPECIFICATIONS

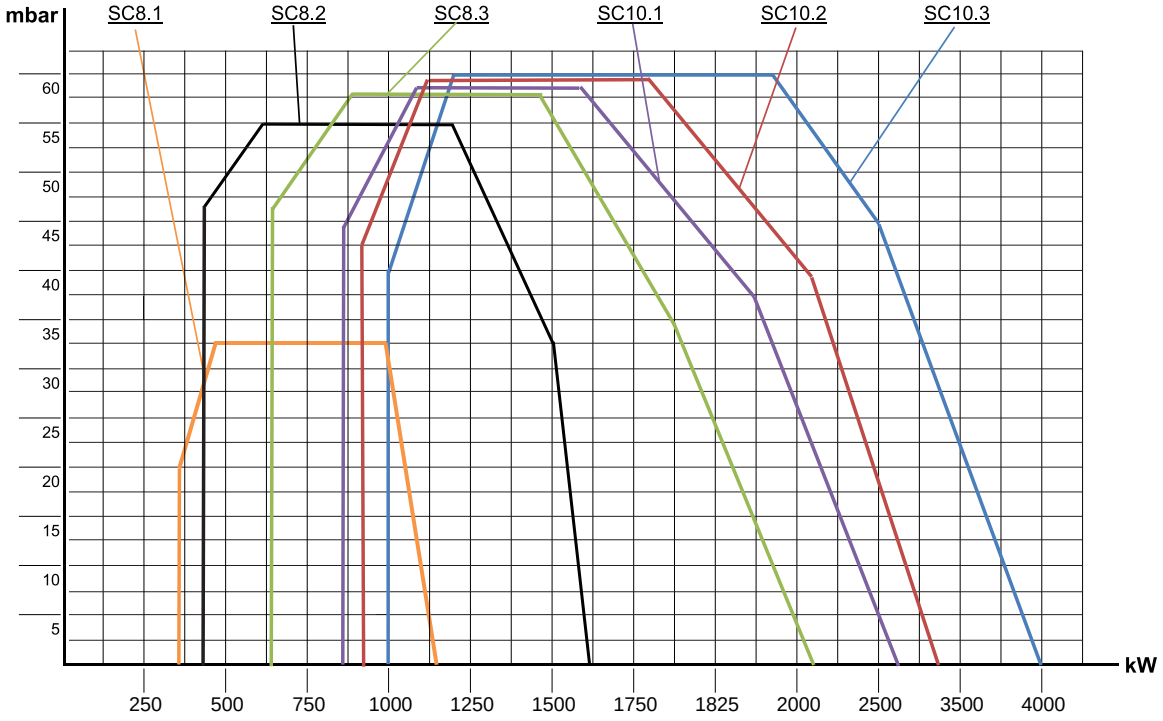
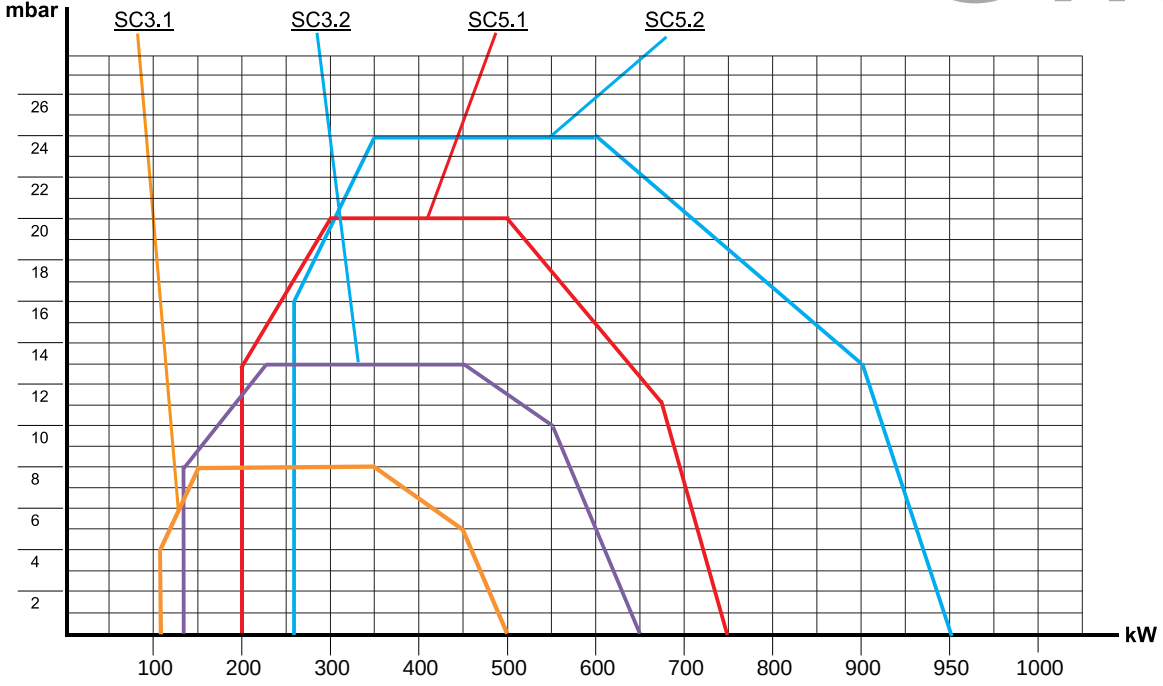
- Gas Burner
- Progressed two-staged operation
- Modulating operation with an addition of P.I.D electronic power regulator. (Should be ordered with modulation unit.)
- Compatible with all combustion chambers
- Air / gas mixed in combustion head
- Reduces polluted emission values to very low levels by the recirculation in combustion head, especially those of Nitric Oxides (NOx)
- Turbulator and electrots can be ripped without separating the burner from the boiler.
- In order to prevent the heat loss, maximum and minimum air flow adjustment in the first and the second stages with the help of a electrical servo motor which can be closed in short pauses.
- Gas train line with leakage control unit.
- Gas leakage control is compulsory according to European Standart
- For the assembly, 1 flange and it slip are given.
- Fuel economy can be obtained by flue gas heat exchanger application in boilers and special processes.
- Ability to work under severe conditions and dirty places because of the seperated control unit and fan desing.
- Ability to assembled in narrow places because of compact dimentions.
- Energy efficient in high chamber pressure applications.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Gaz brülörü
- P.I.D kontrol cihazı ilavesi ile her noktada modülasyon (modülasyon kitiyle birlikte sipariş edilmelidir) yapabilme özelliği
- Farklı yanma odası çeşitlerinde uyumlu çalışabilme özelliği
- Yeni nesil mikser sayesinde optimum hava ve yakıt karışımı ve özellikle başta azot oksitler (NOx) olmak üzere kirlenici emisyon gaz miktarlarını çok düşük seviyelere indirebilme özelliği
- Alev diski ve elektrotlarının brülörü prosesten ayırmaya gerek kalmaksızın sökülebilme özelliği
- Elektrikli bir servomotor sayesinde birinci ve ikinci kademelerde minimum ve maksimum hava debisi ayarı ile bacadaki ısı kaybının asgari seviyeye düşürebilme özelliği
- Brülör, montaj flanşı ve contası ile birlikte verilmektedir
- Yüksek basınçlı ayrı hava fanı ile kazanlarda ve özel proseslerde, bacada kullanılacak olan hava ekonomizeri sayesinde, yakıt ekonomisi elde edebilme özelliği
- Kontrol ünitesinin ve fanın ayrı olması sebebi ile tozlu ve kirlili ortamlarda çalışabilme özelliği
- Kompakt boyutları sayesinde dar alanlarda montaj imkanı
- Yüksek yanma odası ve baca direnci karşısında verimli çalışabilme özelliği

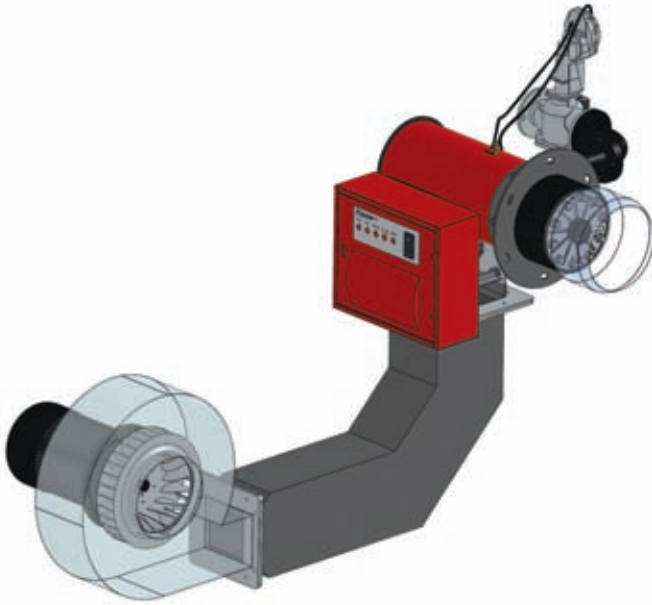


	A	A1	B	B1	Ø C	C1	C2	Ø C3	D	Ø E	Ø F	L	L1	L2
SC3.1 GM	280	34	204	401	170	160	150	M12	410	160	140	1238	270	400
SC3.2 GM	280	340	204	401	170	160	150	M12	410	160	140	1238	270	400
SC5.1 GM	280	340	204	401	185	208	160	M12	410	170	170	1238	270	400
SC5.2 GM	280	340	204	401	200	208	150	M12	410	190	170	1238	270	400
SC8.1 GM	350	410	255	438	170	320	60°	M12	510	190	170	1408	270	480
SC8.2 GM	350	410	255	438	219	400	60°	M14	510	260	219	1408	270	480
SC8.3 GM	350	410	255	438	219	400	60°	M14	510	260	219	1408	270	480
SC10.1 GM	350	410	255	438	219	400	60°	M14	510	260	219	1408	270	480
SC10.2 GM	350	410	255	438	275	450	60°	M16	510	320	275	1408	270	480
SC10.3 GM	350	410	255	438	275	450	60°	M16	510	320	275	1408	270	480



BRÜLÖR TİPİ	KAPASİTE						ELEKTRİK BESLEMESİ	MOTOR Kw	GAZ GİRİŞ BASINCI (mbar)
	kW		kcal/h		m3/h				
	min - max		min - max		min - max				
SC 3.1 GM	110	500	94.600	430.000	94.600	430.000	1N-50Hz 230 V	0,37	100-300
SC 3.2 GM	130	650	111.800	559.000	111.800	559.000	3N-50Hz 230 V	0,55	100-300
SC 5.1 GM	200	750	172.000	645.000	172.000	645.000	3N-50Hz 230 V	0,55	100-300
SC 5.2 GM	260	950	223.600	817.000	223.600	817.000	3N-50Hz 230 V	0,55	100-300
SC 8.1 GM	330	1150	283.800	989.000	283.800	989.000	3N-50Hz 230 V	3	100-300
SC 8.2 GM	460	1600	369.800	1.376.000	369.800	1.376.000	3N-50Hz 230 V	3	100-300
SC 8.3 GM	580	2100	498.800	1.806.000	498.800	1.806.000	3N-50Hz 230 V	3	100-300
SC 10.1 GM	850	2750	731.000	2.365.000	731.000	2.365.000	3N-50Hz 230 V	7,5	100-300
SC 10.2 GM	950	3200	817.000	2.752.000	817.000	2.752.000	3N-50Hz 230 V	7,5	100-300
SC 10.3 GM	1000	4000	860.000	3.440.000	860.000	3.440.000	3N-50Hz 230 V	7,5	100-300

$H_i = 8250 \text{ kcal/m}^3$

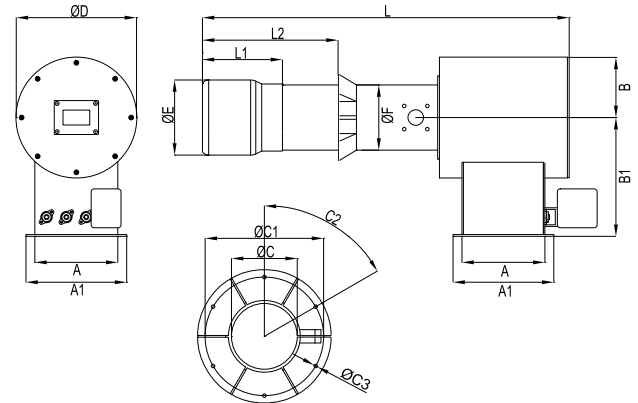


TECHNICAL SPECIFICATIONS

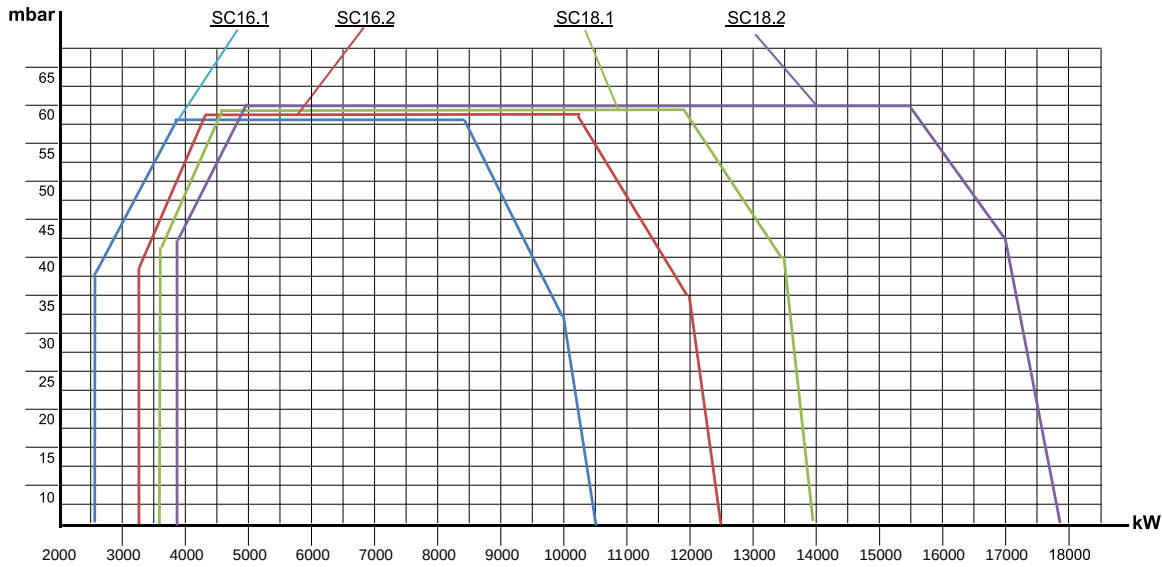
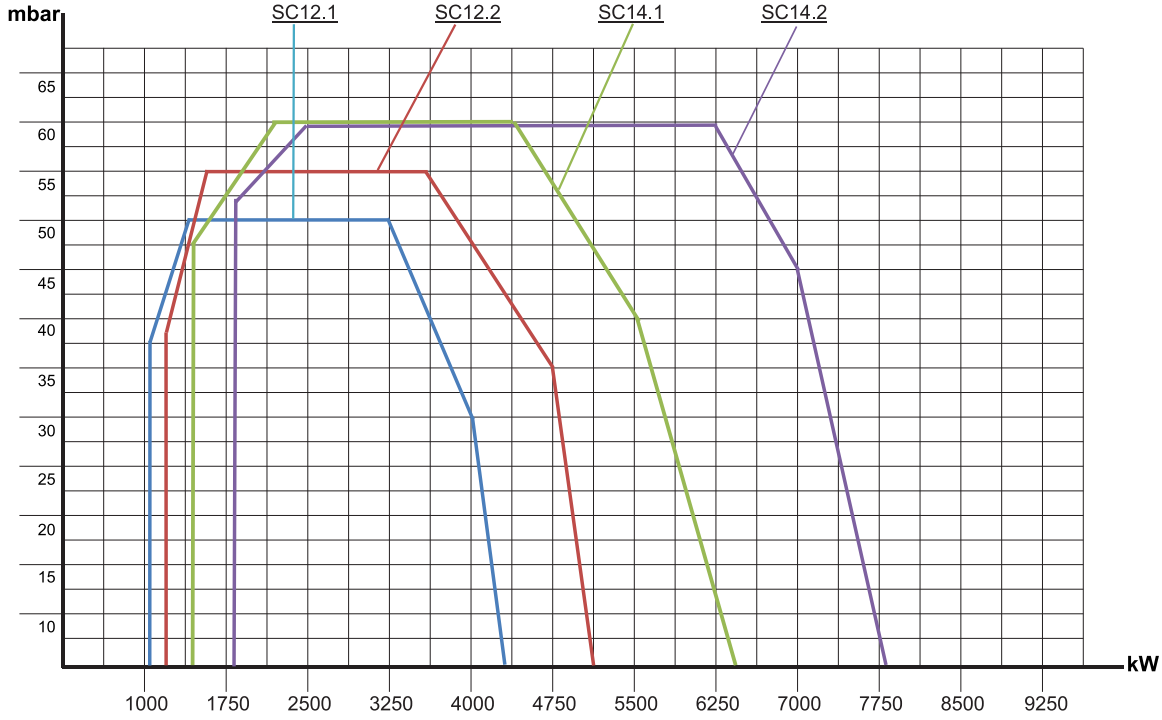
- Gas Burner
- Progressed two-staged operation
- Modulating operation with an addition of P.I.D electronic power regulator. (Should be ordered with modulation unit.)
- Compatible with all combustion chambers
- Air / gas mixed in combustion head
- Reduces polluted emission values to very low levels by the recirculation in combustion head, especially those of Nitric Oxides (NOx)
- Turbulator and electrots can be ripped without seperating the burner from the boiler.
- In order to prevent the heat loss, maximum and minimum air flow adjustment in the first and the second stages with the help of a electrical servo motor which can be closed in short pauses.
- Gas train line with leakage control unit.
- Gas leakage control is compulsory according to European Standard
- For the assembly, 1 flange and it slip are given.
- Fuel economy can be obtained by flue gas heat exchanger application in boilers and special processes.
- Ability to work under severe conditions and dirty places because of the seperated control unit and fan desing.
- Ability to assembled in narrow places because of compact dimintions.
- Energy efficient in high chamber pressure applications.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Gaz brülörü
- P.I.D kontrol cihazı ilavesi ile her noktada modülasyon (modülasyon kitiyle birlikte sipariş edilmelidir) yapabilme özelliği
- Farklı yanma odası çeşitlerinde uyumlu çalışabilme özelliği
- Yeni nesil mikser sayesinde optimum hava ve yakıt karışımı ve özellikle başta azot oksitler (NOx) olmak üzere kirlenici emisyon gaz miktarlarını çok düşük seviyelere indirebilme özelliği
- Alev diski ve elektrotlarının brülörü prosesten ayırmaya gerek kalmaksızın sökülebilme özelliği
- Elektrikli bir servomotor sayesinde birinci ve ikinci kademelerde minimum ve maksimum hava debisi ayarı ile bacadaki ısı kaybının asgari seviyeye düşürebilme özelliği
- Brülör, montaj flanşı ve contası ile birlikte verilmektedir
- Yüksek basınçlı ayrı hava fanı ile kazanlarda ve özel proseslerde, bacada kullanılacak olan hava ekonomizeri sayesinde, yakıt ekonomisi elde edebilme özelliği
- Kontrol ünitesinin ve fanın ayrı olması sebebi ile tozlu ve kirlili ortamlarda çalışabilme özelliği
- Kompakt boyutları sayesinde dar alanlarda montaj imkanı
- Yüksek yanma odası ve baca direnci karşısında verimli çalışabilme özelliği



	A	A1	B	B1	Ø C	C1	C2	Ø C3	D	Ø E	Ø F	L	L1	L2
SC12.1 GM	420	520	300	467	275	450	60°	M16	600	320	275	1478	270	480
SC12.2 GM	420	520	300	467	355	500	60°	M16	600	390	355	1478	270	480
SC14.1 GM	420	520	300	467	355	500	60°	M18	600	390	355	1478	270	480
SC14.2 GM	420	520	300	467	355	500	60°	M18	600	420	355	1478	270	480
SC16.1 GM	550	650	360	636	360	560	60°	M18	720	420	360	1635	300	510
SC16.2 GM	550	650	360	636	360	560	60°	M18	720	420	360	1635	300	510
SC18.1 GM	550	650	360	636	450	640	60°	M18	720	550	450	1635	300	510
SC18.2 GM	550	650	360	636	450	640	60°	M18	720	550	450	1635	300	510



BRÜLÖR TİPİ	KAPASİTE						ELEKTRİK BESLEMESİ	MOTOR Kw	GAZ GİRİŞ BASINCI (mbar)
	kW		kcal/h		m3/h				
	min - max		min - max		min - max				
SC12.1 GM	1100	4300	946.000	3.698.000	114,67	448,24	3N-50Hz 230 V	11	100-300
SC12.2 GM	1250	5000	1.075.000	4.300.000	130,30	521,21	3N-50Hz 230 V	11	100-300
SC14.1 GM	1400	6500	1.204.000	5.590.000	145,94	677,58	3N-50Hz 230 V	18,5	100-300
SC14.2 GM	1800	7800	1.548.000	6.708.000	187,64	813,09	3N-50Hz 230 V	18,5	100-300
SC16.1 GM	2600	10500	2.236.000	9.030.000	271,03	1.094,55	3N-50Hz 230 V	22	100-300
SC16.2 GM	3200	12500	2.752.000	10.750.000	333,58	1.303,03	3N-50Hz 230 V	27	100-300
SC18.1 GM	3450	14000	2.967.000	12.040.000	359,64	1.459,39	3N-50Hz 230 V	37	100-300
SC18.2 GM	3800	17800	3.268.000	15.308.000	396,12	1.855,52	3N-50Hz 230 V	45	100-300

$H_i = 8250 \text{ kcal/m}^3$